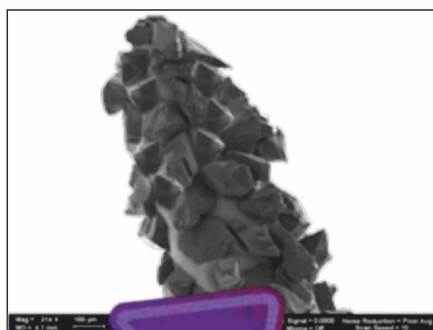
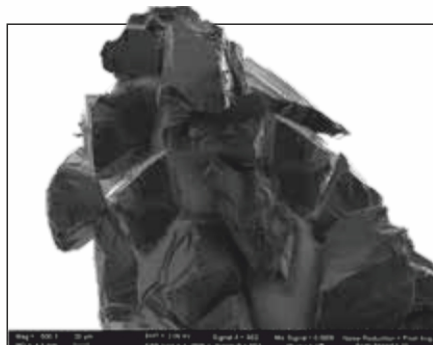


БАГАТОШАРОВЕ АЛМАЗНЕ ПОКРИТТЯ



**РОБОЧА ПОВЕРХНЯ
БІЛЬШЕ 60% АЛМАЗІВ**

MDT - ЛІДЕР ІННОВАЦІЙНИХ ТЕХНОЛОГІЙ

- TRITON - НАДІЙНА ФІКСАЦІЯ АЛМАЗУ
- БАГАТОГРАННА РІЗУЧА ПОВЕРХНЯ У КОЖНОГО КРИСТАЛА
- РІВНОМІРНЕ СТИРАННЯ АЛМАЗУ ПО ВСІЙ ПОВЕРХНІ

ПЕРЕВАГИ:

- ШВИДКЕ ПРЕПАРУВАННЯ ІЗ САМООХОЛДЖЕННЯМ
- ЗБІЛЬШЕНИЙ ТЕРМІН СЛУЖБИ
- САМООЧИЩЕННЯ БОРА ЗАВДЯКИ РІВНОМІРНОМУ ПОКРИТТЮ АЛМАЗУ



УКРАЇНА
ДЕРЖАВНА СЛУЖБА УКРАЇНИ З ЛІКАРСЬКИХ ЗАСОБІВ
СВІДОЦТВО ПРО ДЕРЖАВНУ РЕЄСТРАЦІЮ

№ 14924/2015

Медичний виріб

Інструменти стоматологічні обертові

назва медичного виробу, тип, вид, марка тощо

ІІа

клас безпеки

в Додатку до даного Свідоцтва

номер згідно з каталогом

Виробник

M.D.T. Micro Diamond Technologies Ltd

2 Hamal Street P.O. Box 1063 Industrial Park Afula, 18110, Israel

найменування країни-виробника, місцезнаходження виробництва

що відповідає реєстраційним матеріалам, згідно з наказом Державної служби України з лікарських засобів від 30.06.2015 № 501 внесений до Державного реєстру медичної техніки та виробів медичного призначення і дозволений для застосування на території України.

Строк дії свідоцтва **необмежений**

Перший заступник Голови

МП



О.А. Алексеева

MD

№000342

MDT Micro Diamond Technologies, Алмазна Корона групи компаній Шнайдер. Це високотехнологічне виробництво Стоматологічних Оберткових Інструментів, що постійно розвивається і є одним з найбільших у світі.

Найвища якість продукції MDT неодноразово була відзначена такими експертами якості як CRA (Асоціація Клінічних Досліджень) США, де продукція MDT двічі завоювала перше місце в номінації "Краща Якість" серед борів преміум класу.

Унікальний ріжучий край і надійний штифт з нержавіючої сталі це тільки частина секретів MDT. Завдяки унікальному процесу адгезії сполучного покриття Triton, досягається більш 60% експозиції натуральної алмазної крихти, в особливо міцному з'єднанні – в два рази вище середнього.

Великий відсоток виходу на поверхню активного алмазного компонента дозволяє підсилити продуктивність продукту і збільшити термін його служби. Ця ексклюзивна система забезпечує прекрасну ріжучу здатність і зносостійкість алмазів MDT.

МДТ: Ефективність у Ваших руках

Алмазні стоматологічні бори багаторазового використання

Керівництво по застосуванню

Експлуатаційна БЕЗПЕКА - Уважно ознайомтеся із запобіжними заходами:

- Прочищати і стерилізувати бори (якщо вони не поставляються в стерильному вигляді), у відповідності з наведеними нижче інструкціями, перед першим використанням і перед кожним повторним використанням.
- Завжди одягати рукавички при роботі з забрудненими інструментами.
- Для захисту від викиду частинок необхідно одягати засоби для захисту очей.
- Щоб уникнути вдихання аерозолів або пилу, що утворюється, необхідно одягати хірургічну маску.
- Переконайтеся в тому, що бор щільно затиснутий в цанговому наконечнику.
- Не використовуйте зношені бори.
- Підтримуйте наконечники в доброму робочому стані та правильно їх змащуйте.
- Не застосовуйте надмірного тиску на бор.
- Не знімайте бор під надмірно гострим кутом, щоб уникнути утворення важеля і поломки.

Алмазні стоматологічні бори - керівництво для використання при максимальній частоті обертання:

Інструментальна головка діаметром-Ø 01/10(mm) - ISO	Максимально допустима швидкість (RPM)	Рекомендована експлуатаційна швидкість (RPM)
007 – 010	450,000	100,000 - 220,000
011 – 014	450,000	70,000 - 220,000
015 – 018	450,000	55,000 - 160,000
019 – 023	300,000	40,000 - 120,000
024 – 027	160,000	35,000 - 110,000
028 – 031	140,000	30,000 - 95,000
032 – 040	120,000	25,000 - 75,000
041 – 054	95,000	15,000 - 60,000
055 – 070	60,000	12,000 - 40,000
080 – 100	45,000	10,000 - 20,000

Захист в місці використання

- Зберігайте забруднені бори зануреними в очищаючий / дезінфікуючий розчин у відповідності з інструкціями виробника, але в будь-якому випадку не більше 12 годин.
- Увага: Не залишайте бори зануреними в дезінфікуючі засоби, що мають фіксуючу дію (наприклад, речовини на альдегідній основі), якщо бори не були попередньо ретельно очищені.

Очищення, сушіння і Порядок перевірки Ручне очищення:

1. Промити бори під проточною холодною водою і залишити їх у воді. Ретельно прочистити щіткою з допомогою нейтральних очищаючих засобів.
2. Після очищення перевірити бори, бажано за допомогою збільшувального скла, для гарантії видалення всіх забруднень. При необхідності повторіть процес очищення.
3. Просушіть бори з використанням паперового рушника або сухого тепла, не вище 140 ° C.

Автоматизована очистка:

Будь-який застосовуваний очищаючий і дезінфікуючий засіб має бути сумісним з матеріалами, використовуваними для стоматологічних борів; повинні бути дотримані інструкції виробників дезінфікуючих та миючих засобів. Після очищення перевірити бори, бажано за допомогою збільшувального скла, для гарантії видалення всіх забруднень. При необхідності повторити процес очищення.

Стерилізація:

При стерилізації борів в автоклаві, дотримуйтесь інструкцій виробника. Тримайте бори в автоклаві протягом, як мінімум, 6 хв при температурі 134 ° C.

Зберігання:

Бори повинні зберігатися в сухому стерилізаційному контейнері (в стійці або сумці для борів), до їх застосування. Зберігання повинно здійснюватися в сухому, чистому місці і за температури навколишнього середовища.

Примітка:

Використовуйте пристрої для стерилізації та очищення, а також матеріали, відповідно до рекомендацій виробників.

Відповідальність за забезпечення ефективності стерилізації покладається на користувача.

Стрижні

Стрижні	Діаметр	ISO No.	
Турбінні бори на короткій ніжці	1.60mm	313	– 16 mm – 
Турбінні бори на стандартній ніжці	1.60mm	314	– 19 mm – 
Турбінні бори на довгій ніжці	1.60mm	315	– 21 mm – 
Бори для кутового наконечника RA	2.35mm	204	– 22 mm – 

4-11 Бори для турбінного наконечника

11-12 Бори для кутового (механічного) наконечника

13 Ендо бори

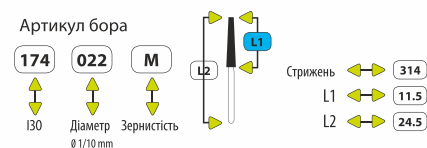
13 Спіраль (Твістери)

14 Твердосплавні бори

14-15 Силіконові поліри

16-17 Коротка демонстрація сфери застосування алмазних борів

Бори для турбінного наконечника



FG Diamonds	ISO	КОД	Довжина робочої частини	Загальна Довжина	Супер дрібна	Дуже дрібна	Дрібна	Середня	Велика	Дуже велика
-------------	-----	-----	-------------------------------	---------------------	--------------	-------------	--------	---------	--------	-------------

001 - 801 Кулеподібний

	001-009	801	0.9	19.0			001-009F	001-009M	001-009C	
	001-010	801	1.0	19.0			001-010F	001-010M	001-010C	001-010XC
	001-012	801	1.2	19.0			001-012F	001-012M	001-012C	001-012XC
	001-014	801	1.4	19.0		001-014XF	001-014F	001-014M	001-014C	001-014XC
	001-016	801	1.6	19.0		001-016XF	001-016F	001-016M	001-016C	001-016XC
	001-017	801	1.7	19.0			001-017F	001-017M	001-017C	001-017XC
	001-018	801	1.8	19.0	001-018UF	001-018XF	001-018F	001-018M	001-018C	001-018XC
	001-020	801	2.0	19.0		001-020XF	001-020F	001-020M	001-020C	001-020XC
	001-021	801	2.1	19.0			001-021F	001-021M	001-021C	001-021XC
	001-023	801	2.3	19.0	001-023UF	001-023XF	001-023F	001-023M	001-023C	001-023XC
	001-033	801	3.3	19.0		001-033XF	001-033F	001-033M	001-033C	

001LP - 801LP Кулеподібний на довгій ніжці (Хірургічна довжина)

	001-014LP	801LP	1.4	28.0 long			001-014LPF	001-014LPM		
	001-017LP	801LP	1.7	28.0 long			001-017LPF	001-017LPM		
	001-021LP	801LP	2.1	28.0 long			001-021LPF	001-021LPM		

697 - 801L Кулеподібний на довгій ніжці (Хірургічна довжина)

	697-012	801L	1.2	23.0				697-012M	697-012C	
	697-014	801L	1.4	23.0			697-014F	697-014M	697-014C	
	697-016	801L	1.6	23.0				697-016M	697-016C	
	697-017	801L	1.7	23.0				697-017M	697-017C	697-017XC
	697-021	801L	2.1	23.0		697-021XF	697-021F	697-021M	697-021C	

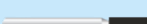
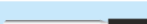
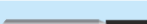
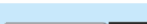
002 - 802 Кулеподібний з комірцем

	002-012	802	2.2	19.0			002-012F	002-012M	002-012C	
	002-014	802	2.2	19.0				002-014M	002-014C	
	002-017	802	2.5	19.0			002-017F	002-017M	002-017C	002-017XC

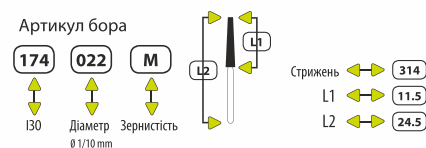
010 - 805 Зворотній конус

	010-009	805	0.9	19.0				010-009M		
	010-012	805	1.5	19.0			010-012F	010-012M	010-012C	
	010-014	805	1.5	19.0			010-014F	010-014M	010-014C	010-014XC
	010-016	805	1.5	19.0			010-016F	010-016M	010-016C	010-016XC

Бори для турбінного наконечника

FG Diamonds	ІЗО	КОД	Довжина робочої частини	Загальна Довжина	Супер дрібна	Дуже дрібна	Дрібна	Середня	Велика	Дуже велика
019 - 806 Зворотній конус з комірцем										
	019-012	806	2.2	19.0			019-012F	019-012M	019-012C	
032 - 813 Подвійний зворотній конус										
	032-010	813	1.5	19.0			032-010F	032-010M	032-010C	
	032-014S	813	1.5	19.0			032-014SF	032-014SM	032-014SC	
038 - 811S Ромбоподібний										
	038-033	811S	4.5	19.5				038-033M	038-033C	038-033XC
039 - 811 Ромбоподібний										
	039-033	811	5.5	21.0			039-033F	039-033M	039-033C	039-033XC
055 - 824 Колесоподібний з тонким комірцем										
	055-042	824	0.5	19.0				055-042M	055-042C	
067 - 909 Колесоподібний з заокругленим краєм										
	067-036	909	1.2	19.0			067-036F	067-036M	067-036C	
	067-042S	909	1.4	17.5 short			067-042SF	067-042SM	067-042SC	067-042SXC
109 - 835 Циліндр із плоским кінцем										
	109-011	835	4.0	19.0				109-011M	109-011C	
	109-012	835	4.0	19.0				109-012M	109-012C	109-012XC
110 - 836 Циліндр із плоским кінцем										
	110-010	836	6.0	21.0			110-010F	110-010M	110-010C	
	110-012	836	6.0	21.0			110-012F	110-012M	110-012C	110-012XC
	110-014	836	6.0	21.0			110-014F	110-014M	110-014C	
111 - 837 Циліндр із плоским кінцем										
	111-012	837	8.0	22.0		111-012XF	111-012F	111-012M	111-012C	111-012XC
	111-014	837	8.0	22.0		111-014XF	111-014F	111-014M	111-014C	111-014XC
	111-018	837	8.0	22.0			111-018F	111-018M	111-018C	111-018XC
	111-016	837	8.0	22.0			111-016F	111-016M	111-016C	111-016XC
112 - 837L Циліндр із плоским кінцем										
	112-014	837L	10.0	24.0				112-014M	112-014C	
130 - 885 Циліндр з усіченим кінцем										
	130-012	885	8.0	22.0		130-012XF	130-012F	130-012M	130-012C	130-012XC
	130-015	885	8.0	22.0		130-015XF	130-015F	130-015M	130-015C	130-015XC

Бори для турбінного наконечника



FG Diamonds	ІЗО	КОД	Довжина робочої частини	Загальна Довжина	Супер дрібна	Дуже дрібна	Дрібна	Середня	Велика	Дуже велика
-------------	-----	-----	-------------------------------	---------------------	--------------	-------------	--------	---------	--------	-------------

138 - 838 Циліндр із заокругленим кінцем

	138-010	838	3.0	19.0				138-010M		
--	---------	-----	-----	------	--	--	--	----------	--	--

139 - 838 Циліндр із заокругленим кінцем

	139-009	838	4.0	19.0				139-009M		
	139-012	838	4.0	19.0		139-012XF	139-012F	139-012M	139-012C	
	139-014	838	4.0	19.0		139-014XF	139-014F	139-014M	139-014C	139-014XC

140 - 880 Циліндр із заокругленим кінцем

	140-012	880	6.0	21.0		140-012XF	140-012F	140-012M	140-012C	140-012XC
	140-010S	880	7.0	19.0 short			140-010SF	140-010SM	140-010SC	
	140-014S	880	7.0	19.0 short			140-014SF	140-014SM	140-014SC	140-014SXC

141 - 881 Циліндр із заокругленим кінцем

	141-010	881	8.0	22.0				141-010M	141-010C	
	141-012	881	8.0	22.0		141-012XF	141-012F	141-012M	141-012C	141-012XC
	141-014	881	8.0	22.0		141-014XF	141-014F	141-014M	141-014C	141-014XC
	141-016	881	8.0	22.0		141-016XF	141-016F	141-016M	141-016C	141-016XC

142 - 882 Циліндр із заокругленим кінцем

	142-012	882	10.0	24.0		142-012XF	142-012F	142-012M	142-012C	142-012XC
	142-014	882	10.0	24.0				142-014M	142-014C	142-014XC

150 - 839 Фронтальний

	150-012S	839		21.0 short			150-012SF	150-012SM		
	150-016S	839		21.0 short				150-016SM		

158 - 837KR Циліндр плоский із заокругленим кінцем

	158-016S	837KR	8.0	20.0 short			158-016SF	158-016SM	158-016SC	
--	----------	-------	-----	------------	--	--	-----------	-----------	-----------	--

164 - 852 Голкоподібний

	164-014S	852	6.0	19.0 short	164-014SUF	164-014SXF	164-014SF	164-014SM	164-014SC	
--	----------	-----	-----	------------	------------	------------	-----------	-----------	-----------	--

165 - 858 Голкоподібний

	165-016	858	8.0	22.0		165-016XF	165-016F	165-016M	165-016C	165-016XC
	165-014S	858	8.0	19.5 short	165-014SUF	165-014SXF	165-014SF	165-014SM	165-014SC	

Бори для турбінного наконечника

FG Diamonds	ІЗО	КОД	Довжина робочої частини	Загальна Довжина	Супер дрібна	Дуже дрібна	Дрібна	Середня	Велика	Дуже велика
-------------	-----	-----	-------------------------------	---------------------	--------------	-------------	--------	---------	--------	-------------

166 - 859 Голкоподібний

	166-016	859	10.0	24.0	166-016UF	166-016XF	166-016F	166-016M	166-016C	166-016XC
	166-017	859	10.0	24.0		166-017XF	166-017F	166-017M	166-017C	166-017XC
	166-019	859	10.0	24.0		166-019XF	166-019F	166-019M	166-019C	166-019XC
	166-014S	859	10.0	21.5 short	166-014SUF	166-014SXF	166-014SF	166-014SM	166-014SC	166-014SXC
	166-016S	859	10.0	22.0 short		166-016SXF	166-016SF	166-016SM	166-016SC	166-016SXC

167 - 859L Голкоподібний

	167-012	859L	11.5	24.5	167-012UF	167-012XF	167-012F	167-012M	167-012C	167-012XC
---	---------	------	------	------	-----------	-----------	----------	----------	----------	-----------

170 - 845 Конус із плоским кінцем

	170-012	845	4.0	19.0				170-012M	170-012C	
---	---------	-----	-----	------	--	--	--	----------	----------	--

172 - 847 Конус із плоским кінцем

	172-012	847	8.0	22.0			172-012F	172-012M	172-012C	172-012XC
	172-014	847	8.0	22.0			172-014F	172-014M	172-014C	172-014XC
	172-016	847	8.5	22.5		172-016XF	172-016F	172-016M	172-016C	172-016XC

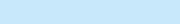
173 - 848 Конус із плоским кінцем

	173-014	848	10.0	24.0			173-014F	173-014M	173-014C	
	173-016	848	10.0	24.0		173-016XF	173-016F	173-016M	173-016C	173-016XC
	173-017	848	10.0	24.0		173-017XF	173-017F	173-017M	173-017C	173-017XC
	173-019	848	10.0	24.0			173-019F	173-019M	173-019C	173-019XC

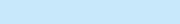
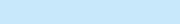
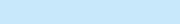
174 - 848L Конус із плоским кінцем

	174-013	848L	11.5	24.5		174-013XF	174-013F	174-013M	174-013C	
	174-020	848L	11.5	24.5				174-020M	174-020C	
	174-022	848L	11.5	24.5				174-022M		

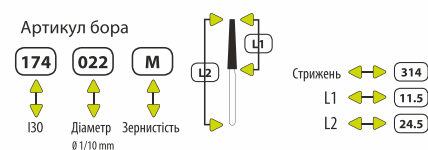
196 - 849 Конус із заокругленим кінцем

	196-026	849	4.0	19.0				196-026M	196-026C	
---	---------	-----	-----	------	--	--	--	----------	----------	--

197 - 855 Конус із заокругленим кінцем

	197-012	855	6.5	21.0			197-012F	197-012M	197-012C	197-012XC
	197-023	855	7.0	21.0		197-023XF	197-023F	197-023M	197-023C	197-023XC
	197-018S	855	7.0	18.5 short			197-018SF	197-018SM	197-018SC	197-018SXC

Бори для турбінного наконечника



FG Diamonds	ІЗО	КОД	Довжина робочої частини	Загальна Довжина	Супер дрібна	Дуже дрібна	Дрібна	Середня	Велика	Дуже велика
-------------	-----	-----	-------------------------------	---------------------	--------------	-------------	--------	---------	--------	-------------

198 - 856 Конус із заокругленим кінцем

	198-015	856	8.0	22.0		198-015XF	198-015F	198-015M	198-015C	198-015XC
	198-017	856	8.0	22.0			198-017F	198-017M	198-017C	198-017XC
	198-016S	856	8.0	20.0 short		198-016SXF	198-016SF	198-016SM	198-016SC	198-016SXC

199 - 850 Конус із заокругленим кінцем

	199-016	850	10.0	24.0		199-016XF	199-016F	199-016M	199-016C	199-016XC
	199-018	850	10.0	24.0		199-018XF	199-018F	199-018M	199-018C	199-018XC
	199-010S	850	10.0	22.0 short				199-010SM	199-010SC	
	199-012S	850	10.0	22.0 short				199-012SM	199-012SC	
	199-014S	850	10.0	22.0 short			199-014SF	199-014SM	199-014SC	199-014SXC
	199-017S	850	10.0	22.0 short		199-017SXF	199-017SF	199-017SM	199-017SC	199-017SXC
	199-019S	850	10.0	22.0 short		199-019SXF	199-019SF	199-019SM	199-019SC	199-019SXC

200 - 850L Конус із заокругленим кінцем

	200-022	850L	11.5	24.5				200-022M	200-022C	
--	---------	------	------	------	--	--	--	----------	----------	--

219 Конічний з безпечним кінцем

	219-012		8.0	22.0				219-012M		
	219-016		8.0	22.0				219-016M		

225 - 807 Зворотній конус з плоским кінцем

	225-013	807	3.5	19.0				225-013M	225-013C	
--	---------	-----	-----	------	--	--	--	----------	----------	--

233 - 830 Грушоподібний

	233-016	830	3.0	19.0		233-016XF	233-016F	233-016M	233-016C	
--	---------	-----	-----	------	--	-----------	----------	----------	----------	--

234 - 830L Грушоподібний

	234-014	830L	5.0	19.0				234-014M	234-014C	
--	---------	------	-----	------	--	--	--	----------	----------	--

237 - 830R Грушоподібний

	237-009	830R	1.5	19.0				237-009M		
	237-010	830R	3.0	19.0				237-010M	237-010C	
	237-012	830R	3.0	19.0		237-012XF	237-012F	237-012M	237-012C	

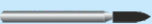
238 - 830RL Грушоподібний

	238-012	830RL	4.0	19.0				238-012M	238-012C	
	238-014	830RL	4.0	19.0				238-014M	238-014C	238-014XC

Бори для турбінного наконечника

FG Diamonds	ІЗО	КОД	Довжина робочої частини	Загальна Довжина	Супер дрібна	Дуже дрібна	Дрібна	Середня	Велика	Дуже велика
-------------	-----	-----	-------------------------------	---------------------	--------------	-------------	--------	---------	--------	-------------

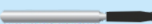
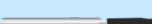
247 - 860 Полум'яноподібний з гострим кінцем

	247-012	860	4.0	19.0		247-012XF	247-012F	247-012M	247-012C	247-012XC
	247-014	860	5.0	19.0	247-014UF	247-014XF	247-014F	247-014M	247-014C	247-014XC

248 - 861 Полум'яноподібний з гострим кінцем

	248-012	861	6.0	21.0		248-012XF	248-012F	248-012M	248-012C	

249 - 862 Полум'яноподібний з гострим кінцем

	249-012	862	8.0	22.0	249-012UF	249-012XF	249-012F	249-012M	249-012C	249-012XC
	249-014	862	8.0	22.0	249-014UF	249-014XF	249-014F	249-014M	249-014C	249-014XC
	249-015	862	8.0	22.0		249-015XF	249-015F	249-015M	249-015C	249-015XC

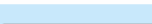
249 - 862 Полум'яноподібний з гострим кінцем

	249-018	862	8.0	22.0		249-018XF	249-018F	249-018M	249-018C	249-018XC
	249-010S	862	8.0	20.0 short			249-010SF	249-010SM	249-010SC	
	249-013S	862	7.5	19.5 short		249-013SXF	249-013SF	249-013SM	249-013SC	

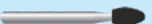
250 - 863 Полум'яноподібний з гострим кінцем

	250-012S	863	10.0	21.5 short	250-012SUF	250-012SXF	250-012SF	250-012SM	250-012SC	250-012SXC
---	----------	-----	------	------------	------------	------------	-----------	-----------	-----------	------------

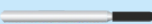
257 - 368 Олива

	257-016	368	3.2	19.0	257-016UF	257-016XF	257-016F	257-016M	257-016C	257-016XC
	257-018	368	4.6	20.0	257-018UF	257-018XF	257-018F	257-018M	257-018C	257-018XC
	257-020	368	4.6	20.0	257-020UF	257-020XF	257-020F	257-020M	257-020C	257-020XC
	257-023	368	5.0	20.0	257-023UF	257-023XF	257-023F	257-023M	257-023C	257-023XC
	257-023LP	368	5.0	28.0 long			257-023LPF	257-023LPM		

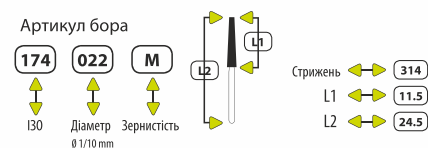
277 - 379 Яйцеподібний

	277-018	379	3.4	19.0		277-018XF	277-018F	277-018M	277-018C	277-018XC
	277-023	379	4.3	19.0		277-023XF	277-023F	277-023M	277-023C	277-023XC

288 - 877 Торпедо

	288-011	877	6.0	21.0			288-011F	288-011M	288-011C	
	288-012	877	6.0	21.0			288-012F	288-012M	288-012C	288-012XC
	288-013	877	6.0	21.0			288-013F	288-013M	288-013C	288-013XC

Бори для турбінного наконечника



FG Diamonds	ІЗО	КОД	Довжина робочої частини	Загальна Довжина	Супер дрібна	Дуже дрібна	Дрібна	Середня	Велика	Дуже велика
-------------	-----	-----	-------------------------------	---------------------	--------------	-------------	--------	---------	--------	-------------

289 - 878 Торпедо

	289-013	878	8.0	22.0			289-013F	289-013M	289-013C	289-013XC
	289-014	878	8.0	22.5			289-014F	289-014M	289-014C	289-014XC
	289-016	878	8.0	22.0				289-016M	289-016C	289-016XC
	289-012S	878	8.0	19.5 short			289-012SF	289-012SM	289-012SC	

290 - 879 Торпедо

	290-010	879	9.5	24.0		290-010XF	290-010F	290-010M	290-010C	
	290-012	879	9.5	24.0		290-012XF	290-012F	290-012M	290-012C	
	290-016	879	10.0	24.0				290-016M	290-016C	

297 - 877K Піднясневий бор

	297-014	877K	6.0	20.0				297-014M	297-014C	297-014XC
--	---------	------	-----	------	--	--	--	----------	----------	-----------

298 - 878K Піднясневий бор

	298-016	878K	8.0	22.0			298-016F	298-016M	298-016C	298-016XC
	298-019S	878K	9.0	20.0 short			298-019SF	298-019SM	298-019SC	
	298-023S	878K	8.0	20.0 short				298-023SM	298-023SC	

299 - 879K Піднясневий бор

	299-014	879K	9.5	24.0			299-014F	299-014M	299-014C	299-014XC
	299-018	879K	10.0	24.0				299-018M	299-018C	299-018XC
	299-019S	879K	10.0	22.0 short		299-019SXF	299-019SF	299-019SM	299-019SC	299-019SXC

465 - 392 Міжзубний

	465-016	392	5.0	19.0		465-016XF	465-016F	465-016M		
	465-018	392	5.0	19.0		465-018XF	465-018F	465-018M		

508C Циліндр з направляючим для штифта

	508C-018		8.0	23.0			508C-018F	508C-018M		
--	----------	--	-----	------	--	--	-----------	-----------	--	--

514 - RC9 Циліндр валикоподібний

	514-018	RC9	8.0	22.5				514-018M	514-018C	514-018XC
--	---------	-----	-----	------	--	--	--	----------	----------	-----------

519 - RT8 Циліндр валикоподібний

	519-018S	RT8	8.2	20.0 short				519-018SM	519-018SC	519-018SXC
--	----------	-----	-----	------------	--	--	--	-----------	-----------	------------

521 - RT9 Циліндр валикоподібний

	521-019S	RT9	10.0	22.0 short				521-019SM	521-019SC	521-019SXC
--	----------	-----	------	------------	--	--	--	-----------	-----------	------------

Бори для турбінного наконечника

FG Diamonds	ІЗО	КОД	Довжина робочої частини	Загальна Довжина	Супер дрібна	Дуже дрібна	Дрібна	Середня	Велика	Дуже велика
-------------	-----	-----	-------------------------------	---------------------	--------------	-------------	--------	---------	--------	-------------

539 - 883 Голка коротка

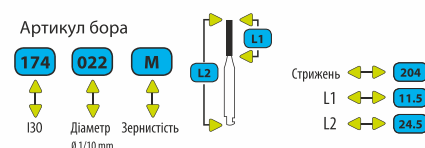
	539-007	883	3.0	22.0 long	539-007UF	539-007XF	539-007F	539-007M		
	539-009	883	3.0	22.0 long	539-009UF	539-009XF	539-009F	539-009M		
	539-010	883	3.0	22.0 long	539-010UF	539-007XF	539-010F	539-010M		

540 - 889 Голка коротка

	540-008	889	4.0	23.0 long		540-008XF	540-008F	540-008M		
	540-010	889	4.0	23.0 long		540-010XF	540-010F	540-010M	540-010C	

552 - 834 Маркер глибини кільцеподібний

	552-016	834	4.5	20.0				552-016M		
	552-021	834	4.7	20.0				552-021M		



Бори для кутового (механічного) наконечника

FG Diamonds	ІЗО	КОД	Довжина робочої частини	Загальна Довжина	Супер дрібна	Дуже дрібна	Дрібна	Середня	Велика	Дуже велика
-------------	-----	-----	-------------------------------	---------------------	--------------	-------------	--------	---------	--------	-------------

001 - 801 Кулеподібний

	001-009	801	0.9	22.0				RA/001-009M		
	001-010	801	1.0	22.0				RA/001-010M		
	001-012	801	1.2	22.0				RA/001-012M	RA/001-012C	
	001-014	801	1.4	22.0			RA/001-014F	RA/001-014M	RA/001-014C	
	001-016	801	1.6	22.0				RA/001-016M	RA/001-016C	
	001-018	801	1.8	22.0			RA/001-018F			
	001-023	801	2.3	22.0			RA/001-023F			
	001-033	801	3.3	22.0			RA/001-033F			

010 - 805 Зворотній конус

	010-009	805	1.0	22.0				RA/010-009M		
	010-012	805	1.0	22.0				RA/010-012M	RA/010-012C	

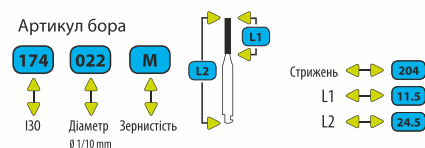
109 - 835 Циліндр з плоским кінцем

	109-012	835	4.0	22.0				RA/109-012M		
--	---------	-----	-----	------	--	--	--	-------------	--	--

110 - 836 Циліндр з плоским кінцем

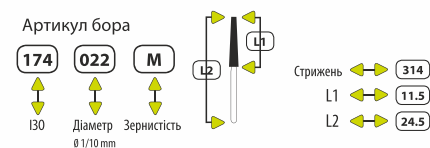
	110-012	836	6.0	22.0				RA/110-012M	RA/110-012C	
	110-014	836	6.0	22.0				RA/110-014M		

Бори для кутового (механічного) наконечника



FG Diamonds	ІЗО	КОД	Довжина робочої частини	Загальна Довжина	Супер дрібна	Дуже дрібна	Дрібна	Середня	Велика	Дуже велика
111 - 837 Циліндр з плоским кінцем										
	111-012	837	8.0	24.0				RA/111-012M	RA/111-012C	
130 - 885 Циліндр з плоским кінцем										
	130-012	885	8.0	24.0				RA/130-012M	RA/130-012C	
140 - 880 Циліндр із заокругленим кінцем										
	140-012	880	7.0	23.0				RA/140-012M	RA/140-012C	
167 - 859L Голкоподібний										
	167-012	859L	11.5	27.0				RA/167-012M		
172 - 847 Конус з плоским кінцем										
	172-012	847	9.0	24.0				RA/172-012M		
173 - 848 Конус з плоским кінцем										
	173-014	848	10.0	27.0				RA/173-014M	RA/173-014C	
	173-016	848	10.0	27.0				RA/173-016M		
174 - 848L Конус з плоским кінцем										
	174-013	848L	11.5	27.0				RA/174-013M		
	174-020	848L	11.5	27.0				RA/174-020M	RA/174-020C	
199 - 850 Конус із заокругленим кінцем										
	199-016	850	10.0	27.0				RA/199-016M	RA/199-016C	
	199-018	850	10.0	27.0				RA/199-018M		
247 - 860 Полум'яноподібний з гострим кінцем										
	247-012	860	5.0	22.0			RA/247-012F			
248 - 861 Полум'яноподібний з гострим кінцем										
	248-012	861	6.0	22.0			RA/248-012F			
249 - 862 Полум'яноподібний з гострим кінцем										
	249-012	862	8.0	24.0			RA/249-012F			
257 - 368 Олива										
	257-018	368	4.6	22.0			RA/257-018F	RA/257-018M		
	257-020	368	4.6	22.0				RA/257-020M		
	257-023	368	5.0	22.0			RA/257-023F	RA/257-023M		

Ендо бори



Endo	ISO	КОД	Довжина робочої частини	Загальна Довжина	Супер дрібна	Дуже дрібна	Дрібна	Середня	Велика	Дуже велика
------	-----	-----	-------------------------------	---------------------	--------------	-------------	--------	---------	--------	-------------

E164 Голкоподібний

	E164-011	885	10.0	21.0					■ E164-011C	
	E164-015	885	10.0	21.0					■ E164-015C	
	E164-018	885	10.0	21.0					■ E164-018C	

E165 Голкоподібний

	E165-014L	880	9.0	25.0 long					■ E165-014LC	
--	-----------	-----	-----	-----------	--	--	--	--	--------------	--

697 -801L Кулеподібний на довгій ніжці

	697-014	801L	1.4	23.0				■ 697-014M		
	697-017	801L	1.7	23.0				■ 697-017M		

219 Конічний з безпечним кінцем

	219-012		8.0	22.0				■ 219-012M		
	219-016		8.0	22.0				■ 219-016M		

151 Твердосплавний ендодонтичний

	151L-Z		11.0	28.0						
--	--------	--	------	------	--	--	--	--	--	--

152 Твердосплавний ендодонтичний

	152-016		9.0	23.0						
--	---------	--	-----	------	--	--	--	--	--	--

Спіраль

Twister II	ISO	КОД	Довжина робочої частини	Загальна Довжина	Супер дрібна	Дуже дрібна	Дрібна	Середня	Велика	Дуже велика
------------	-----	-----	-------------------------------	---------------------	--------------	-------------	--------	---------	--------	-------------

197 Конус із заокругленим кінцем

	HR197-020	855	7.0	18.5 short						■ HR197-020XC
--	-----------	-----	-----	------------	--	--	--	--	--	---------------

198 Конус із заокругленим кінцем

	HR198-015	856	8.0	22.0					■ HR198-015C	■ HR198-015XC
	HR198-016	856	8.0	22.0					■ HR198-016C	■ HR198-016XC
	HR198-020	856	8.0	22.0					■ HR198-020C	■ HR198-020XC

199 Конус із заокругленим кінцем

	HR199-016	850	10.0	24.0					■ HR199-0164C	■ HR199-0164XC
--	-----------	-----	------	------	--	--	--	--	---------------	----------------

257 Олива

	HR257-023	368	5.0	20.0					■ HR257-023C	■ HR257-023XC
--	-----------	-----	-----	------	--	--	--	--	--------------	---------------

Твердосплавні

Carbide	ІЗО	КОД	Довжина робочої частини	Загальна Довжина
---------	-----	-----	-------------------------------	---------------------

FG.TC Твердосплавні

Кулеподібний

	FG.TC 2	010	0.8	19.0
	FG.TC 3	012	0.9	19.0
	FG.TC 5	016	1.4	19.0
	FG.TC 7	021	1.7	19.0

Зворотній конус

	FG.TC 35	010	0.8	19.0
	FG.TC 57	010	3.8	19.0

Фігурний циліндричний

	FG.TC 1156	080	3.2	19.0
	FG.TC 1157	010	3.8	19.0
	FG.TC 1158	012	3.8	19.0

Carbide	ІЗО	КОД	Довжина робочої частини	Загальна Довжина
---------	-----	-----	-------------------------------	---------------------

Естетичний фінішний

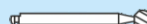
	FG.TC EF9	014	0.9	19.0
--	-----------	-----	-----	------

Для розрезания коронок

	KC1	010	1.9	19.0
	KC2	012	4.0	19.0

RA.TC Твердосплавні

Кулеподібний для кутового наконечника

	RA.TC 2	010	0.8	22.0
	RA.TC 3	012	0.9	22.0
	RA.TC 5	016	1.4	22.0
	RA.TC 7	021	1.7	22.0

Зворотній конус для кутового наконечника

	RA.TC 35	010	0.8	22.0
--	----------	-----	-----	------

ПОЛІШАЙН Універсальні
поліри

	Попереднє полірування			Остаточне полірування		
	Диск	Конус	Конус	Диск	Конус	Конус
Код	PLU 101SF	PLU 510SF	PLU 675SF	PLU 101HG	PLU 510HG	PLU 675HG
Розмір Ø X L1	10x0,7	5x10	6,5x9,5	10x0,7	5x10	6,5x9,5
Колір	Коричневий	Коричневий	Коричневий	Зелений	Зелений	Зелений
Зернистість	■ M	■ M	■ M	■ F	■ F	■ F
Рекомендована швидкість	7,000-12,000	7,000-12,000	7,000-12,000	7,000-12,000	7,000-12,000	7,000-12,000

Композитні
поліри

	Попереднє полірування			Остаточне полірування		
	Диск	Конус	Конус	Диск	Конус	Чаша
Код	PLC 101SF	PLC 510SF	PLC 675SF	PLC 101HG	PLC 510HG	PLC 675HG
Розмір Ø X L1	10x0,7	5 x 10	6,5x9,5	10x0,7	5x10	6,5x9,5
Колір	Світло-жовтий	Світло-жовтий	Світло-жовтий	Світло-зелений	Світло-зелений	Світло-зелений
Зернистість	■ M	■ M	■ M	■ F	■ F	■ F
Рекомендована швидкість	7,000-10,000	7,000-10,000	7,000-10,000	7,000-10,000	7,000-10,000	7,000-10,000

Поліри для цирконію

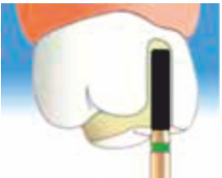
	Попереднє полірування			Остаточне полірування		
	Диск	Конус	Конус	Диск	Конус	Чаша
Код	PLZ 101SF	PLZ 510SF	PLU 675SF	PLZ 101HG	PLZ 510HG	PLZ 675HG
Розмір Ø X L1	10x0,7	5 x 10	6,5x9,5	10x0,7	5x10	6,5x9,5
Колір	Темно-сірий	Темно-сірий	Темно-сірий	Рожевий	Рожевий	Рожевий
Зернистість	■ M	■ M	■ M	■ F	■ F	■ F
Рекомендована швидкість	7,000-12,000	7,000-12,000	7,000-12,000	7,000-10,000	7,000-10,000	7,000-10,000

Поліри для Силікату Літію

	Попереднє полірування			Остаточне полірування		
	Диск	Конус	Конус	Диск	Конус	Чаша
Код	PLL 101SF	PLL 510SF	PLL 675SF	PLL 101HG	PLL 510HG	PLL 675HG
Розмір Ø X L1	10x0,7	5 x 10	6,5x9,5	10x0,7	5x10	6,5x9,5
Колір	Бірюзовий	Бірюзовий	Бірюзовий	Жовтий	Жовтий	Жовтий
Зернистість	■ M	■ M	■ M	■ F	■ F	■ F
Рекомендована швидкість	7,000-12,000	7,000-12,000	7,000-12,000	7,000-10,000	7,000-10,000	7,000-10,000

IPS e.max зареєстрована торгова марка IVOCAR VIVADENT

СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ АЛМАЗНИХ БОРІВ FG

Round  Кулеподібний Видалення старої пломби Формування порожнини зуба під пломбу	Round with Collar  Кулеподібний з комірцем Видалення старої пломби Формування порожнини зуба під пломбу	Inverted Cone short head  Зворотній конус Видалення старої пломби Формування порожнини зуба під пломбу	Inverted Cone with collar  Зворотній конус з комірцем Видалення старої пломби Формування порожнини зуба під пломбу
Diablo  Подвійний зворотній конус Видалення старої пломби Формування порожнини зуба під пломбу	Barrel  Ромбоподібний Видалення старої пломби Формування порожнини зуба під пломбу Препарування і підготовка зуба під коронку	Wheel  Колесоподібний Видалення старої пломби Формування порожнини зуба під пломбу Препарування і підготовка зуба під коронку	Wheel with shoulder  Колесоподібний тонкий з комірцем Видалення старої пломби Формування порожнини зуба під пломбу Препарування і підготовка зуба під коронку
Flat End Cylinder  Циліндр з плоским кінцем Видалення старої пломби Формування порожнини зуба під пломбу Препарування і підготовка зуба під коронку з уступом	Beveled Cylinder  Циліндр з усіченим кінцем Видалення старої пломби Формування порожнини зуба під пломбу Препарування і підготовка зуба під коронку з уступом	Round End Cylinder short head  Циліндр із заокругленим кінцем Видалення старої пломби Формування порожнини зуба під пломбу Формування фісур на жувальній поверхні зуба Препарування і підготовка зуба під коронку з уступом	Round End Cylinder  Циліндр із закругленим кінцем Видалення старої пломби Формування порожнини зуба під пломбу Формування фісур на жувальній поверхні зуба Препарування і підготовка зуба під коронку з уступом
End Cutting Cylinder  Фронтальний Препарування і підготовка зуба під коронку з уступом	Round Edge Cylinder  Циліндр плоский із заокругленим кінцем Видалення старої пломби Формування порожнини зуба під пломбу, Формування фісур на жувальній поверхні зуба Препарування і підготовка зуба під коронку з уступом	Pointed Cone  Голкоподібний бор Препарування і підготовка зуба під коронку з уступом Формування і полірування міжзубного (контактного) простору Формування дельти каналу під штифт, вкладку Обробка піддясневого простору	Flat End Taper short head  Конус із плоским кінцем Видалення старої пломби Формування порожнини зуба під пломбу Формування фісур на жувальній поверхні зуба

Flat End Taper
 172
173
174
Конус з плоским кінцем

Видалення старої пломби
Формування порожнини
зуба під пломбу
Формування фісур на
жувальній поверхні зуба
Препарування і підготовка
зуба під коронку

Round End Taper
 196
197
198
199
200
Конус із заокругленим кінцем

Видалення старої пломби
Формування порожнини
зуба під пломбу
Формування фісур на
жувальній поверхні зуба
Препарування і підготовка
зуба під коронку

Inverted Cone

225

Зворотній конус з плоским кінцем

Видалення старої пломби
Формування порожнини
зуба під пломбу
Формування фісур на
жувальній поверхні зуба

Pear
 233
234
237
238
Грушоподібний бор

Видалення старої пломби
Формування порожнини
зуба під пломбу,
Формування фісур на
жувальній поверхні зуба
Препарування і підготовка
зуба під коронку

Flame
 248
249
250
Полум'яноподібний

Видалення старої пломби
Формування порожнини
зуба під пломбу,
Формування фісур на
жувальній поверхні зуба
Препарування і підготовка
зуба під коронку
Контурні і фінішні роботи

Bud

257

Олива

Видалення старої пломби
Формування порожнини
зуба під пломбу
Формування фісур на
жувальній поверхні зуба
Препарування і підготовка
зуба під коронку

Egg

277

Яйцеподібний

Видалення старої пломби
Формування порожнини
зуба під пломбу
Формування фісур на
жувальній поверхні зуба
Препарування і підготовка
зуба під коронку
Контурні і фінішні роботи

Torpedo
 288
289
290
Торпедо

Видалення старої пломби
Формування порожнини
зуба під пломбу,
Формування фісур на
жувальній поверхні зуба
Препарування і підготовка
зуба під коронку

Gingival Curettage
 297
299
Полум'яноподібний

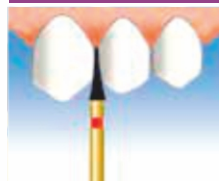
Видалення старої пломби
Формування порожнини
зуба під пломбу
Формування фісур на
жувальній поверхні зуба
Препарування і підготовка
зуба під коронку

Guide Pin

508C

Циліндр з направляючим для штифта

Видалення старої пломби
Формування порожнини зуба
під пломбу, Препарування і
підготовка зуба під коронку

Interdental

465

Міжзубний

Видалення старої пломби
Формування і полірування міжзубного
(контактного) простору
Формування дельти каналу під штифт, вкладку
Обробка підясневого простору
Формування порожнини зуба під пломбу
Фінішна обробка пломби

Flame Needle short head
 539
540
Голкоподібний короткий

Видалення старої пломби
Формування порожнини
зуба під пломбу
Препарування і підготовка
зуба під коронку

Depth Marker

552

Маркер глибини

Підготовка зуба під
реставрацію, вініри і люмініри
Препарування і підготовка
зуба під коронку



Minerals Development Trust

